

СОГЛАСОВАНО:

УТВЕРЖДЕНО:

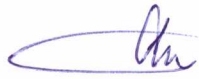
Гл. инженер УРЖДО

Начальник УРЖДО

ТОО «Богатырь Комир»

ТОО «Богатырь Комир»

 В.И. Терешков

 В.В. Колесников

«07» 04 2017г.

«07» 04 2017г.

Техническая спецификация на капитальный ремонт аксиально-поршневых гидронасосов типов 210/303/310 и их модификаций для путевых машин ВПР/ВПРС.

1.Объемы выполняемых работ, являющихся предметом проводимых закупок.

При капитальном ремонте аксиально-поршневых гидронасосов типа 210/303/310 и их модификаций, предусматривается выполнение следующих основных работ:

- Гидронасос подвергается разборке перед ремонтом и сборке после окончания ремонтных работ;
- Приводной вал: демонтаж, дефектовка, ремонт при необходимости замена, монтаж – 1шт;
- РТИ: демонтаж, замена на новые, монтаж – 1к-т;
- Опорные подшипники: демонтаж, замена на новые, монтаж – 1к-т;
- Поршни: демонтаж, замена на новые, монтаж – 1к-т ;
- Блок цилиндров: демонтаж, замена на новый, монтаж – 1шт;
- Прокладочные кольца: замена на новые – 1к-т;
- Обкатка гидронасоса на стенде, в соответствии с нормативными требованиями программы испытаний гидронасосов, устранение выявленных дефектов, регулировка;
- Приемо-сдаточные испытания гидронасоса и проверка соответствия основных технических характеристик в присутствии Заказчика;
- Покраска гидронасоса;
- Консервация и подготовка гидронасоса к транспортировке.

2.Сроки выполнения работ, предоставление гарантии качества выполняемых работ

2.1. Сроки выполнения работ: 30-ть календарных дней, с даты подписания акта приема-передачи гидронасоса в ремонт.

2.2. Гарантийный срок на отремонтированный аксиально-поршневой гидронасос типов 210/303/310 и их модификаций - 18 месяцев с момента подписания акта выполненных работ.

2.3. В случае выхода из эксплуатации гидронасоса в гарантийный срок, «Исполнитель» обеспечивает устранение неисправностей за свой счет, в течение 10 рабочих дней. При необходимости вывоз на ремонтную базу и возврат гидронасоса «Исполнитель» производит своим автотранспортом, при этом гарантийный срок продлевается на время устранения неисправностей.

3. Место и условия выполнения работ

3.1. Работы выполняются на ремонтной базе «Исполнителя».

3.2. Выполнение работ проводится на основании данной технической спецификации, с надлежащим качеством, в строгом соответствии с нормами и правилами, регламентирующими данный вид работ.

3.3. Доставка гидронасоса в ремонт и из ремонта производится «Исполнителем».

3.4. Составление фактического дефектного акта, а также приемка гидронасоса из ремонта проводится «Исполнителем» и «Заказчиком» совместной комиссией.

3.5. Исполнитель обязан:

3.5.1. Каждый выпускаемый из ремонта гидронасос, по окончании всех видов работ, подвергнуть приемо-сдаточным испытаниям в соответствии с нормативными требованиями и видом произведенного ремонта по программе испытаний гидронасосов в присутствии представителей «Заказчика».

3.5.2. Внести в техническую документацию (паспорт) информацию о виде и дате ремонта;

3.5.3. К технической документации (паспорту) приложить протокол испытаний с эксплуатационными показателями отремонтированного гидронасоса; фактическую дефектную ведомость на замену валов, подшипников, поршней, прокладок, других расходных материалов;

3.6. При выполнении работ используются запасные части и материалы «Исполнителя».

4. Квалификационные требования к «Исполнителю».

4.1. Требования к материальным ресурсам потенциального Исполнителя:

4.1.1. «Исполнитель» должен иметь ремонтную базу, оснащенную для выполнения закупаемых работ станочным оборудованием, специализированным инструментом и приспособлениями, стендом для испытания гидронасосов после ремонта.

4.1.2. «Исполнитель» должен иметь свой квалифицированный ремонтный персонал, имеющий опыт ремонтов, настройки и испытаний аксиально-поршневых насосов типов 210/303/310 и их модификаций

«Заказчик» вправе, а «Исполнитель» обязан, в случае обращения «Заказчика» обеспечить ему доступ на свою материальную базу и предоставить возможность ознакомиться Заказчику с материальной базой на предмет действительного соответствия информации, предоставленной с заявкой на участие в тендере.

Подготовлено:

Гл. технолог УРЖДО



В.Г. Стороженко

07.04.2017г